

DEPA

Pompy membranowe o najwyższej odporności chemicznej typ DH.



DH 40 TL-TPL-Z-T



Charakterystyka / Zalety

Pompy membranowe DEPA serii DH odznaczają się najwyższą odpornością chemiczną, również w środowisku bardzo agresywnym. Są przystosowane do przetłaczania chlorowcopochodnych (kwas solny, kwas fluorowodorowy) oraz innych silnie agresywnych substancji, w przypadku których pompy o konstrukcji metalowej nie zapewniają odpowiedniej odporności chemicznej. Korpusy pomp, membrany, zawory kulowe i gniazda zaworów są wykonane z litego polipropylenu (PP) lub politetrafluoroetyleny (PTFE) zapewniają całkowitą odporność na warunki panujące w środowiskach korozyjnych.

Pompy DEPA mogą być wykonane z PP, jak i PTFE przewodzącego elektrycznie, zapewniając rezystancję powierzchniową mniejszą niż $10^6 \Omega$. **Pompy mogą pracować w strefach zagrożenia wybuchem (Ex).**

Przyłącza - standardowo kołnierzowe zgodnie ze standardem DIN lub ANSI oraz KL (kamlock). Pompy mogą być uziemione elektrycznie dzięki zaciskowi ze śrubą motylkową umieszczonemu przy podstawie.

Pompy wymagają zasilania dużym wydatkiem powietrza np. z przewoźnego kompresora śrubowego wydajności minimalnej ok. $1\text{ m}^3/\text{min}$.

Dzięki wytrzymałej konstrukcji i materiałom przeznaczone do mediów silnie korozyjnych i pracy w agresywnym środowisku.

Idealne do pompowania mediów ściennych, lepkich oraz produktów zawierających cząstki stałe.

Pneumatyczny napęd oraz przewodzący elektrycznie korpus z tworzywa powodują, że można je stosować w obszarach zagrożonych wybuchem.

Bezawaryjna „praca na sucho”, odporność na intensywną eksploatację.

Minimalny zakres konserwacji, nie wymagają smarowania.

Całkowicie zamknięta konstrukcja, nie posiada elementów wirujących, łożysk lub uszczelnień będących w kontakcie z medium.

Płynne i proste sterowanie przepływem poprzez regulację dopływu powietrza.

Łatwo przenośne i gotowe do pracy po podłączeniu dopływu powietrza.

Może pracować przy zamkniętej linii tłocznej.

Eksploatacja

Pompy DEPA zostały zaprojektowane w taki sposób, aby demontaż i ponowny montaż wszystkich części mających kontakt z medium można było wykonać w ciągu kilku minut. Oznacza to skrócenie czasu prac serwisowych do absolutnego minimum. Pneumatyczne pompy membranowe DEPA zostały opracowane jako system modułowy.

Charakterystyka przepływu

Medium: najwyższa odporność chemiczna na media agresywne, kwasy, ługi
Wydajność: $10 \text{ m}^3/\text{h}$ (w zależności od modelu)

Zakres temperatur: 5°C do 100°C

Fracje stałe: max. 12 mm

Zasysanie na sucho: max. 3 m

Zasysanie na mokro: max. 9 m

Konfiguracja pompy

Membrany: PTFE (teflon), membrana podwójna, od wewnątrz EPDM elektr. przewodzący

Kule zaworów: PTFE

Gniazda zaworów: PTFE

Korpus: PTFE przewodzący elektrycznie
Blok centralny: polipropylen przewodzący elektrycznie

Przyłącza: $1\frac{1}{2}$ " standardowe kołnierze,

Waga: 45,8 kg

